Metalmecánica: Exigencias generan avances

DISEÑO | Jueves, 8 de junio, 2017 - 18h10

El conjunto de labores manufactureras utilizando materia prima proveniente de productos de la siderurgia es la labor principal de la industria metalmecánica. Por medio de distintos procesos de transformación, ensamblaje o reparación se diseñan y fabrican estructuras metálicas para fines variados.

El amplio alcance de este concepto ha ocasionado que la industria metalmecánica se constituya en un eslabón fundamental en el desarrollo productivo de los países, incluido el nuestro, con demanda de ciertos factores que aportan al acrecentamiento de este sector.

Así, la innovación es fundamental para sostener los niveles de competitividad en un mundo globalizado, por ende la renovación de procesos y máquinas es un requisito indispensable si se quiere mantener un negocio. Así explica Andrés Cadena, analista de proyectos de Metaltonic, empresa metalmecánica fabricante de autopartes metálicas estampadas y conjuntos de ensamblados para varias marcas de vehículos que se comercializan en el país.

Con esta opinión coincide el Ing. Ignacio Wiesner, catedrático de la Facultad de Ingeniería Mecánica y Ciencias de la Producción (FIMCP) de la Espol, quien describe entre las necesidades de este tipo de compañías el poder contar con equipo altamente calificado, maquinaria renovada, así también con personal de ingeniería capacitado en temas de diseño, innovación y manejo. "Los nuevos sistemas productivos digitalizados son adaptables a la producción metalmecánica, lo cual impone personal de mejor formación y especialización", manifiesta el catedrático. Añade que en el reforzamiento de la parte académica incluye además conocimientos para poder crear equipos como impresoras 3D y piezas para varios tipos de maquinarias, esto abriría paso al consumo local, llegando a aminorar la necesidad de importar.

En el tema de importaciones, Cadena menciona que varias partidas de bienes de capital tienen salvaguardias, por lo que actualmente resulta difícil realizar inversiones. "Los productos para los que se utilizan estas máquinas son variados y entre los más importantes tenemos: rieles de chasis, componentes de piso de balde de camioneta, parachoques, motopartes, bicipartes, entre otros".

Sobre este tema, agrega que en general las diferentes líneas de ensamble se han visto sumamente afectadas en el Ecuador debido a la crisis económica generada por la disminución de los precios de las materias primas y además a la implementación de salvaguardias en varios componentes que se utilizan en esta actividad, por ello los volúmenes ensamblados han caído considerablemente, situación que ha limitado la inversión en nuevas tecnologías.

Sobre las exigencias de la industria, Cadena resalta que "para poder estar a la vanguardia hace falta un ambiente de estabilidad económica y normativa que en el Ecuador no se ha dado desde principios de este Gobierno". Sostiene que se han visto permanentes cambios impositivos y regulaciones cuyo fin es el sostener el gasto público. Por ello son necesarios acuerdos mínimos entre el Gobierno y el sector privado que den certeza respecto del futuro.

Innovación verde

El Ing. Wiesner habla del desarrollo sustentable y la necesidad de que la nueva matriz productiva sea eficiente con recursos como energía, agua y materia prima, y el uso en la industria de metales 100% reciclables. "La ingeniería aplicada en el reciclaje de metales es una tecnología que cuida que los mismos no sean modificados", refiere el profesor sobre este tema que están implementando actualmente las empresas en todo el mundo, incluidas las metalmecánicas. Así, el reciclaje bajo control ingenieril establece selección de la chatarra, fusión limpia, rápida y con poca interacción con el medio. Para lograr este fin menciona los hornos de inducción para, en el proceso de fundición, llegar a metales con la misma calidad o calidad mejorada de su condición inicial. (I)